

Strumento per l'automazione completa dei protocolli di tipizzazione su strip **DYNABLOT Heat**



AB ANALITICA s.r.l.
Via Svizzera, 16 35127 Padova
P.IVA 02375470289
T +39 049 761698 F +39 049 8709510
info@abanalitica.it - www.abanalitica.com

Sommario

Sommar io	1
DYNABLOT Heat.....	2
Descrizione e caratteristiche.....	2
Blocchi funzionali	3
<i>Vista frontale</i>	3
<i>Parte posteriore</i>	3
Prerequisiti.....	4
Caratteristiche tecniche.....	4
Informazioni per l'ordine	5

Strumento per l'automazione completa dei protocolli di tipizzazione su strip DYNABLOT Heat

Descrizione

DYNABLOT Heat (Figura 1) è uno strumento marcato CE-IVD, piccolo, compatto e stand-alone in grado di eseguire in modalità completamente automatica tutte le fasi analitiche di un saggio di Reverse Dot Blot (RDB).

DYNABLOT Heat automatizza il processo dall'incubazione del campione allo sviluppo della colorazione e consente l'utilizzo di protocolli a reagenti riscaldati.

DYNABLOT Heat può processare fino a 30 strip per corsa grazie ai suoi 3 blocchi riscaldanti (Figura 2b) idonei a contenere vaschette usa-e-getta da 10 posizioni (Figura 2a). Tali blocchi sono alloggiati in un vassoio basculante a velocità ed angolo regolabili.

Un ventilatore integrato garantisce poi il rapido raffreddamento dei vassoi, richiesto per le fasi del saggio condotte a temperatura ambiente.

I reagenti sono dispensati mediante 8 pompe peristaltiche collegate ad un sistema di tubi monitorati da sensori. Tali sensori sono atti a garantire la presenza di liquido sufficiente durante le fasi di dispensazione.

I reagenti sono alloggiati su un carrello estraibile. Su tale carrello sono presenti due elementi

riscaldanti dotati di agitatore magnetico in grado di preriscaldare in maniera omogenea i reagenti che lo necessitano. Su tali posizioni è possibile monitorare la temperatura delle soluzioni mediante sensori inseriti direttamente nei contenitori in modo da ridurre al minimo i tempi di preriscaldamento.

A fine seduta viene emesso un segnale acustico e visivo per avvisare l'operatore, il quale potrà poi procedere con il programma di lavaggio automatizzato per la manutenzione ordinaria dello strumento.

Il sistema di scarico dei reflui è monitorato anch'esso grazie ad un sensore di vuoto. La bottiglia di scarico è munita di sensore per evitare fenomeni di eccessivo riempimento e trabocco dei reflui.

Lo strumento è provvisto di un display a colori touch-screen dal quale è possibile gestire le operazioni.



Figura 1. . Strumento per l'automazione completa dei protocolli di tipizzazione su strip DYNABLOT Heat

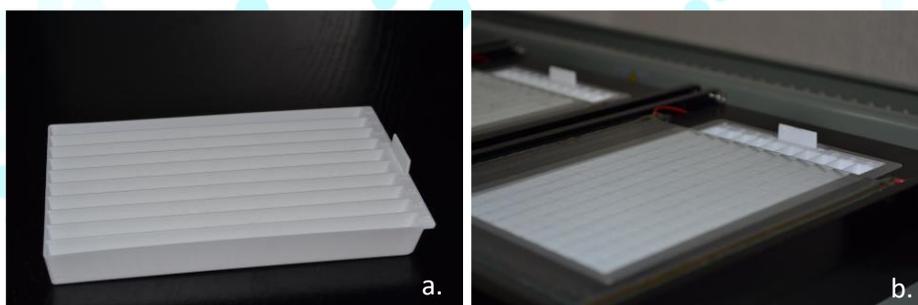


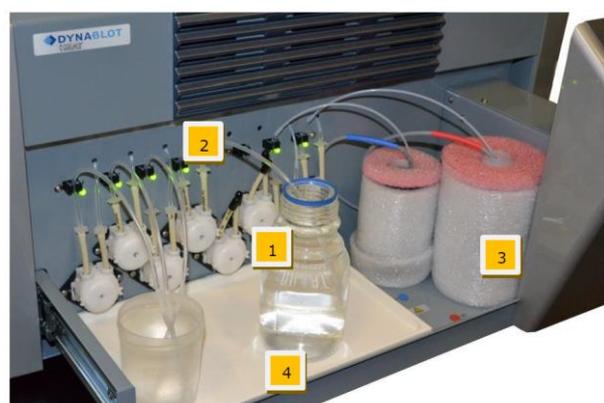
Figura 2. a. Vaschetta monouso; b. blocco riscaldante.

Blocchi funzionali

Vista frontale



1. Tre blocchi di piastre riscaldanti su un supporto basculante standard.
2. Braccio per dispensazione reagenti ed aspirazione contenuto pozzetti.
3. Cuvette di priming.
4. Display touch screen.
5. Ingresso flusso di raffreddamento.
6. Coperchio dell'area di lavoro.
7. Bottiglia di scarto.
8. Cassetto reagenti (vedi immagine successiva).

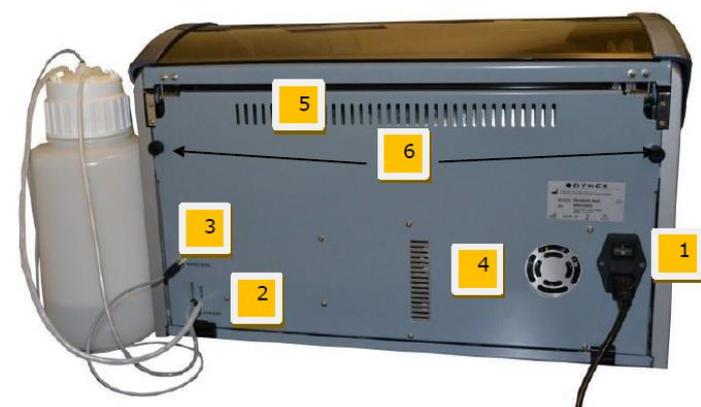


1. Otto pompe peristaltiche per reagenti.
2. Otto sensori di presenza liquido.
3. Due posizioni riscaldate con agitatore magnetico per reagenti.
4. Vassoio per i contenitori di reagenti.



1. Due sensori di temperatura esterni per reagenti riscaldati.
2. Connettori dei sensori di temperatura esterni.
3. Connettore USB per PC.

Parte posteriore



1. Sede del cavo di alimentazione e interruttore principale.
2. Uscita del tubo del vuoto e del tubo di scarico, valvola di scarico della pompa del vuoto.
3. Connettore dei sensori di livello della bottiglia di scarico.
4. Raffreddamento alimentatore.
5. Uscita aria di raffreddamento dall'area di lavoro.
6. Bulloni di sicurezza del rivestimento posteriore removibile.

Prerequisiti

Lo strumento non necessita di un PC di controllo e non necessita di particolari requisiti impiantistici da un punto di vista elettrico, idraulico ed aria compressa.

Le specifiche per l'installazione su bancone sono:

1. Dimensioni minime banco: 60 cm L × 55 cm P × 50 cm H. Inoltre riservare almeno 10 cm di spazio aggiuntivo attorno allo strumento per la circolazione dell'aria e dello spazio libero sopra lo strumento per consentire l'apertura dello sportello.
2. Temperatura ambiente: 5°C - 40°C.
3. Temperatura di conservazione: 1°C - 50°C.
4. Altitudine operativa: Fino a 2000 MASL.
5. Umidità relativa massima: 80%, senza condensa.
6. Grado di inquinamento: 2.
7. Aria condizionata non diretta sullo strumento.
8. Evitare esposizione diretta al sole.

Caratteristiche tecniche

Funzionalità	Descrizione
Certificazione	CE IVD, secondo la norma 98/79/CE
Modalità di riscaldamento	Bagno secco
Capacità di carico	30 strip (3 vassoi da 10 campioni in blocchi riscaldanti separati)
Movimentazione dei fluidi	Otto pompe peristaltiche di precisione
Volume di dispensazione	Da 0.5 ml a 3.0 ml
Variazione minima volume	Incrementi di 0.1 ml
Accuratezza	± 10%
Mix in incubazione	Basculaggio (0 - 40 RPM)
Range temperatura operativa	35 °C - 65 °C
Variazione max temperatura	+/- 0,5 °C
Accuratezza temperatura:	+/- 0,5 °C
Tempo di incubazione	Fino a 255 ore
Memoria interna	Fino a 50 protocolli memorizzabili dall'utilizzatore
Flacone dei reflui	Capacità: 4 L
Peso	23 kg (50 lbs)
Dimensioni	60 cm L × 44 cm P × 48 cm H (23,7" × 17,4" × 18,9")
Alimentazione elettrica (input)	100-240 VAC, 50/60 Hz, 1,9 - 4,7 A
Ulteriori caratteristiche:	<ul style="list-style-type: none"> • Software aggiornabile mediante PC download • Pre-riscaldamento e agitazione magnetica dei reagenti • Ventilatore per il raffreddamento forzato del vassoio • Esecuzione di protocolli con differenti temperature programmabili

Informazioni per l'ordine

Versione	Codice commerciale
DYNABLOT HEAT	08-DYNBLTH
Vassoio DYNABLOT - 10 canali (1pz)	AB-A001

